

009659945 \*\*Image available\*\*

WPI Acc No: 1993-353496/199345

Retractable film packaging - has tear off band with perforations stuck to film sleeve.

Patent Assignee: WINDMOELLER & HOELSCHER (WINM )

Inventor: FRITZ V; MUNDUS F

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
FR 2687379	A1	19930820	FR 931620	A	19930212	199345 B

Priority Applications (No Type Date): DE 92U1916 U 19920214

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
FR 2687379	A1	8	B65D-071/08		

Abstract (Basic): FR 2687379 A

The tear off band is formed from plastics material (8), connected to a sleeve (1), which has, on two sides at a certain distance from its edges, perforations (9,10) passing through the band and the sleeve.

Between the perforations is a cut extending transversely. The band (8) is stuck or welded to the retractable sheet constituting the sleeve.

ADVANTAGE - Allows controlled opening of the film sleeve by a tear off band.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①1 N° d'publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 687 379

②1 N° d'enregistrement national : 93 01620

⑤1 Int Cl<sup>3</sup> : B 65 D 71/08 , 65/28 , 75/66

⑫

## DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 12.02.93.

③0 Priorité : 14.02.92 DE 9201916.

④3 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : 20.08.93 Bulletin 93/33.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche : *Le rapport de recherche n'a pas été  
établi à la date de publication de la demande.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : Société dite: WINDMOLLER &  
HOLSCHER — DE.

⑦2 Inventeur(s) : Mundus Friedhelm et Fritz Volker.

⑦3 Titulaire(s) :

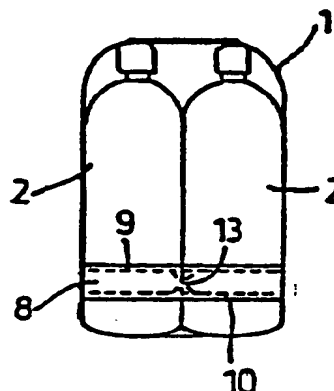
⑦4 Mandataire : Cabinet Weinstein.

⑤4 Emballage sous film rétractable.

⑤7 L'invention concerne un emballage sous film rétractable, dans lequel on place autour de l'objet à emballer une manchette constituée d'une feuille en matière plastique rétractable et qu'on procède ensuite au retrait ou à la rétraction de celle-ci, comprenant une bandelette d'arrachage insérée dans la manchette.

La bandelette d'arrachage est constituée d'une bande de matériau (8) reliée à la manchette qui présente des deux côtés, à une certaine distance de ses bords, des lignes perforées (9, 10) traversant la bande de matériau (8) et la manchette (1).

L'invention est applicable à l'emballage d'objets de tout genre, de préférence à des objets tels que des bouteilles, boîtes ou analogues réunis par groupes ou par ensembles liés.



FR 2 687 379 - A1



L'invention concerne un emballage sous film rétractable pour des objets de tout genre, de préférence pour des objets réunis groupes ou par ensembles liés, comme des bouteilles, des boîtes ou analogues, dans lequel on place autour de l'objet à emballer ou autour de l'ensemble lié des objets à emballer une  
5 manchette en feuille en matière plastique rétractable et qu'on procède ensuite au retrait ou à la rétraction de celle-ci, comprenant une bandelette d'arrachage insérée dans la manchette.

On connaît par la demande de brevet allemand publiée 20 65 016 un emballage sous film rétractable de ce type dans lequel la bandelette d'arrachage  
10 est constituée d'un cordon de soudure formant un bourrelet d'épaississement qui est bordé des deux côtés par des lignes perforées. A part le fait que de telles bandelettes d'arrachage sont difficiles à fabriquer, la bandelette d'arrachage connue ne permet pas un arrachage propre ou net car les lignes d'arrachage, en partant d'une coupe de perforation, peuvent s'étendre de façon oblique dans la  
15 feuille d'emballage, de sorte qu'un arrachage le long des lignes perforées devient impossible et que l'arrachage dans son ensemble est rendu difficile.

On connaît par la demande de brevet allemand publiée 23 54 051 un emballage sous film rétractable dans lequel le matériau d'emballage rétracté est  
20 pourvu de lignes perforées, les perforations ou les coupes perforées présentant un profil différent, et sur les lignes de perforation on a collé une bandelette d'arrachage recouvrant celles-ci. On ne peut pas non plus procéder à un arrachage contrôlé à l'aide de la bandelette d'arrachage de cet emballage sous film rétractable car les lignes d'arrachage peuvent s'étendre de façon oblique dans le matériau de film rétractable à emballer.

25 L'invention a donc pour objet la création d'un emballage sous film rétractable du type indiqué au début qui permet l'ouverture contrôlée à l'aide de la bandelette d'arrachage le long de la ligne définie par celle-ci.

Selon l'invention, cet objet est réalisé en ce que la bandelette d'arrachage est constituée d'une bande de matériau reliée à la manchette et qui est pourvue  
30 des deux côtés, à une certaine distance de ses bords, de lignes perforées traversant la bande de matériau et la manchette. L'emballage sous film rétractable selon l'invention peut être ouvert, à l'aide de la bandelette d'arrachage, de façon propre et nette le long des lignes perforées, car celles-ci sont prévues dans la bande de matériau elle-même qui constitue une bande  
35 renforçant le matériau de film rétractable de la manchette. Etant donné que les deux lignes de perforation traversent la bande de matériau et le matériau de manchette, on peut les réaliser par des coupes de perforation si rapprochées

qu'un arrachage sûr de la bande bordée par les lignes de perforation est assuré car la bande de matériau elle-même renforce le matériau de film rétractable de sorte que l'affaiblissement par les lignes perforées est compensé et que les lignes de perforation dans leur ensemble peuvent recevoir à peu près les mêmes forces ou tensions que le matériau de film rétractable à l'extérieur de la bande de matériau de renforcement.

Selon un développement ultérieur de l'invention, il est prévu que la bande de matériau et la manchette présentent à un emplacement situé entre les lignes de perforation une coupe ou une coupe en croix ou une ligne de perforation s'étendant transversalement ou des lignes de perforation qui se croisent. La zone ainsi affaiblie à l'intérieur de la bandelette d'arrachage, pour ouvrir l'emballage sous film rétractable, peut être enfoncée par un doigt de sorte qu'on obtient des extrémités libres d'une bandelette d'arrachage qu'on peut facilement saisir pour procéder à un arrachage complet de la manchette ou de l'emballage sous film rétractable.

De manière appropriée, la bande de matériau est également constituée de matière plastique. La bande de matériau peut être collée ou soudée au matériau de film rétractable de la manchette.

La manchette est pourvue avantageusement, sur deux côtés opposés l'un à l'autre de l'emballage, de bandes de matériau constituant la bandelette d'arrachage. Dans cette réalisation, on peut ouvrir l'emballage dans n'importe quelle position sans qu'il soit nécessaire de le faire tourner d'abord lorsqu'on veut l'ouvrir. Ceci est particulièrement utile lorsqu'il s'agit d'emballages sous film rétractable qui sont encombrants et/ou lourds.

L'invention sera mieux comprise, et d'autres buts, caractéristiques, détails et avantages de celle-ci apparaîtront plus clairement au cours de la description explicative qui va suivre faite en référence au dessin schématique annexé donné uniquement à titre d'exemple et représentant un mode de réalisation de l'invention et dans lequel :

- la figure 1 est une vue de côté d'un ensemble lié comprenant six bouteilles bordées par une manchette en feuille en matière plastique rétractable ;
- la figure 2 est une vue de devant de l'ensemble lié selon la figure 1 ;
- la figure 3 est une vue de dessus de l'ensemble lié selon les figures 1 et 2 ; et
- la figure 4 représente un rouleau duquel on peut dérouler une bande en matériaux de film rétractable pour la fabrication de l'emballage sous film rétractable selon les figures 1 à 3.

L'emballage sous film rétractable selon les figures 1 à 3 est constitué d'un ensemble lié de six bouteilles qui sont placées les unes à côté des autres en rangées par trois. Pour réaliser l'emballage sous film rétractable, on a placé une manchette 1 autour des côtés étroits de l'ensemble lié 1. La manchette s'étend donc sur le côté de l'emballage visible sur la figure 2 qui correspond à la largeur de deux bouteilles 2, sur le côté supérieur des bouteilles pourvues d'ouvertures, le côté arrière de l'ensemble lié et le côté inférieur. Le côté de l'ensemble lié formé par les trois bouteilles placées les unes à côté des autres et visible sur la figure 1 ainsi que le côté opposé ne sont donc pas recouverts par la manchette ou sont recouverts sur les côtés de bord seulement dans la mesure où la manchette, lors du retrait, s'étend sur ceux-ci.

La manchette 1 est constituée de tronçons 4 qui sont arrachés le long des lignes perforées 5 de la bande 6, et qui sont déroulés du rouleau 7 visible sur la figure 4. La bande 6 est constituée d'une feuille en matière plastique rétractable sur laquelle sont collées des bandes de matière plastique 8 espacées et parallèles. Les bandes de matière plastique 8 présentent, légèrement en retrait par rapport à leurs bords des lignes de perforation 9, 10 qui traversent aussi bien la bande de matériau 8 que la feuille en matière plastique rétractable située sous celle-ci. A ce sujet, l'espacement des coupes de perforation est choisi de façon, d'une part, à ne pas affaiblir de manière importante les tronçons constituant les manchettes et, d'autre part, à assurer un arrachage net de la bandelette d'arrachage 12 formée entre les lignes perforées 9, 10 le long des lignes perforées 9, 10.

Dans chaque tronçon 4, les bandes de matériau 8 et la feuille en matière plastique rétractable située en dessous de celle-ci présentent entre les lignes de perforation 9, 10, des coupes qui se croisent ou des lignes de perforation 13 qui se croisent.

Les tronçons 4 arrachés ou séparés de la bande de matériau 6 le long des lignes perforées 5 sont placés, pour réaliser les emballages sous film rétractable, autour des ensembles liés de la manière visible sur les figures 1 à 3. Les extrémités se chevauchant des tronçons 4 sont reliées les unes aux autres de la manière visible sur la figure 1 par un joint soudé 15 de façon à obtenir une manchette bordant les ensembles liés. La manchette 1 est placée autour des ensembles liés de façon que les bandes de matériau 8, de la manière visible sur les figures 1 et 2, se trouvent à chaque fois à peu près à la même hauteur aux côtés étroits opposés de l'emballage. Les coupes ou lignes perforées 13 qui se croisent se situent dans l'emballage entre deux bouteilles 2 de sorte que dans cette région, la bande 8 est en regard d'un espace creux et peut être enfoncée

avec un doigt pour ouvrir l'emballage. Lorsqu'on exerce une pression sur les coupes qui se croisent 13, la bandelette d'arrachage 12 est séparée et un début d'arrachage est provoqué de sorte que pour ouvrir l'emballage,\* on peut facilement saisir et arracher les bandes.

## REVENDICATIONS

1. Emballage sous film rétractable pour des objets de tout genre, de préférence pour des objets réunis par groupes ou par ensembles liés, tels que des bouteilles, des boîtes ou analogues, dans lequel on place autour de l'objet à emballer ou autour de l'ensemble lié des objets à emballer une manchette  
5 constituée d'une feuille en matière plastique rétractable et qu'on procède ensuite au retrait ou à la rétraction de celle-ci, comprenant une bandelette d'arrachage insérée dans la manchette, caractérisé en ce que la bandelette d'arrachage (12) est constituée d'une bande de matériau (8) reliée à la manchette, qui présente des deux côtés, à une certaine distance de ses bords, des lignes perforées (9, 10)  
10 traversant la bande de matériau (8) et la manchette (1, 4).
2. Emballage sous film rétractable selon la revendication 1, caractérisé en ce que la bande de matériau (8) et la manchette (1, 4) présentent à un emplacement entre les lignes perforées (9, 10) une coupe ou une coupe en croix ou une ligne perforée s'étendant transversalement ou des lignes perforées (13)  
15 qui se croisent.
3. Emballage sous film rétractable selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que la bande de matériau (8) est constituée de matière plastique.
4. Emballage sous film rétractable selon l'une des revendications 1 à 3,  
20 caractérisé en ce que la bande de matériau (8) est collée ou soudée à la feuille rétractable constituant la manchette.
5. Emballage sous film rétractable selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que la manchette (1) est pourvue sur deux côtés opposés l'un à l'autre de l'emballage de bandes de matériau (8) formant la bandelette  
25 d'arrachage (12).



$\frac{1}{2}$ 

Fig.1

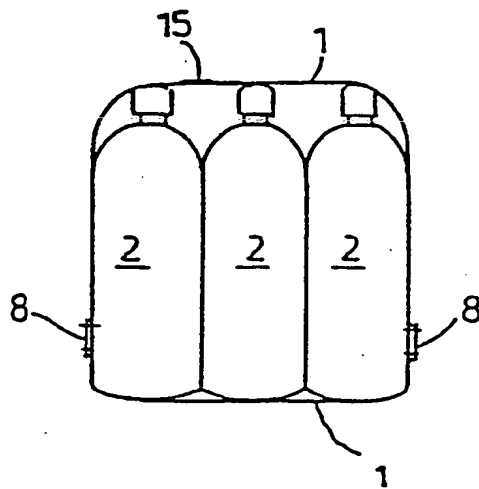


Fig.2

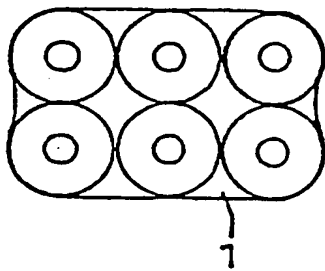
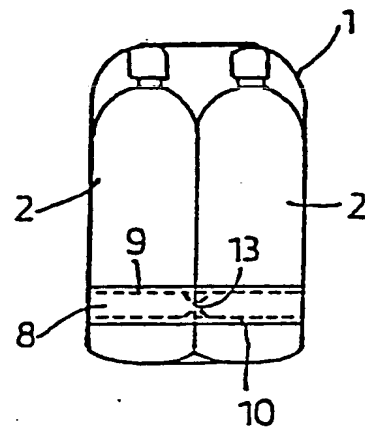
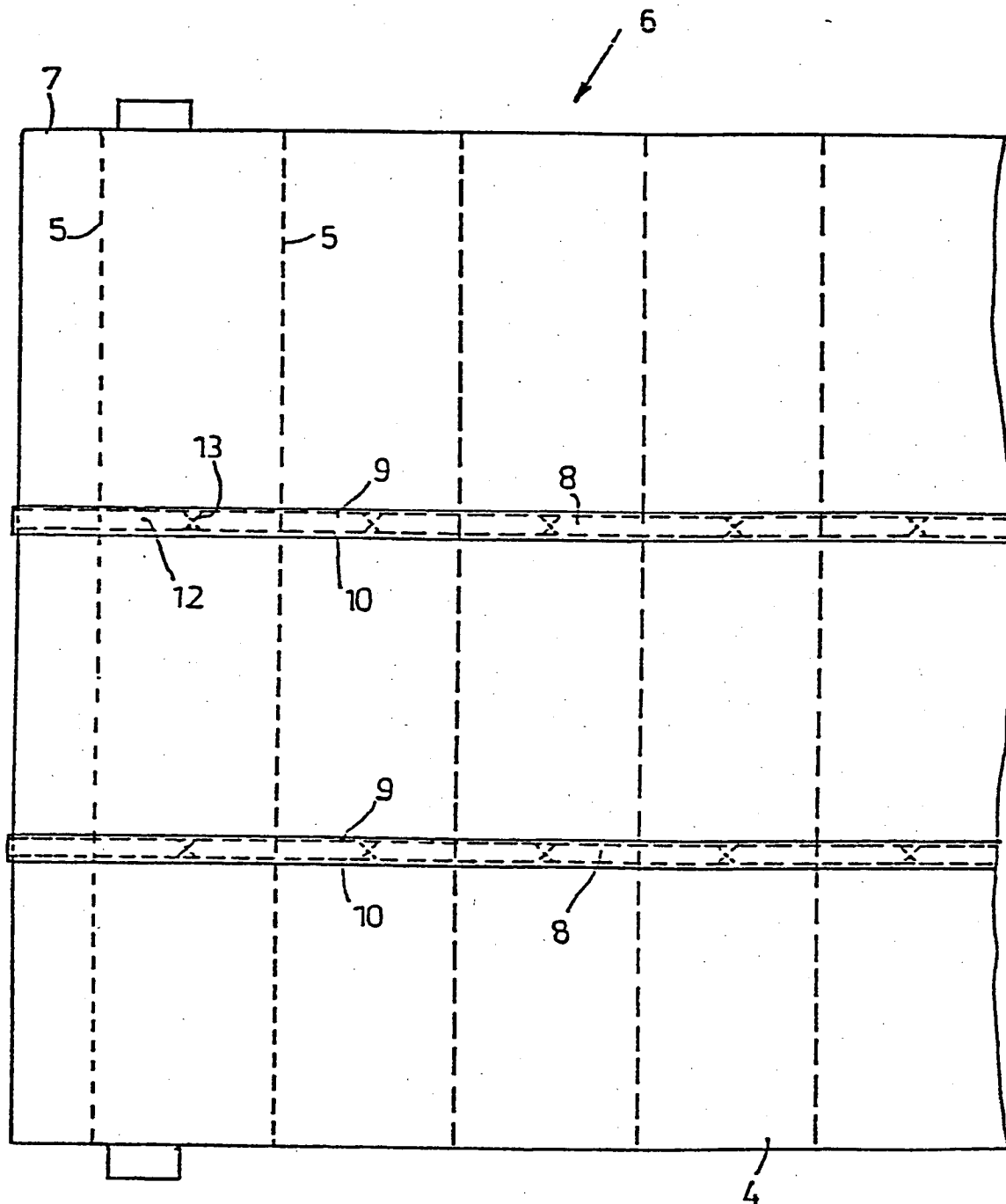


Fig.3

$\frac{2}{2}$ 

Fig. 4



$\frac{1}{2}$ 

Fig. 1

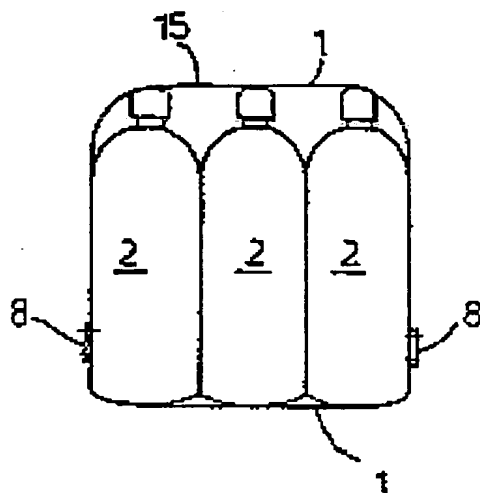


Fig. 2

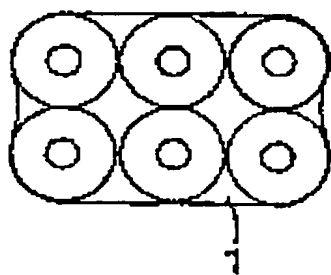
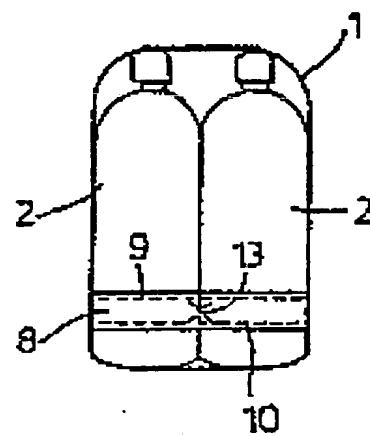


Fig. 3

2/2

Fig. 4

